

ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO: Registro de Preços para aquisição de mobiliário visando atender as demandas do **SENAR-AR/MS**.

2. DA FINALIDADE

2.1. MOTIVAÇÃO DA CONTRATAÇÃO: O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional de Mato Grosso do Sul (**SENAR-AR/MS**) para consecução de seus objetivos executa dentre outras, ações de Formação Profissional Rural (FPR), de Assistência Técnica e de Extensão Rural nas áreas de agricultura, pecuária, silvicultura, aquicultura, extrativismo, agroindústria. Executa ainda ações de Promoção Social (P S) nas áreas de saúde, alimentação e nutrição, artesanato, organização comunitária, cultura, esporte e lazer, educação e apoio às comunidades rurais.

A aquisição do mobiliário justifica-se como forma de suprir as necessidades de readequação das salas que compõem os prédios do **SENAR-AR/MS**, uma vez que o corpo de colaboradores se encontra em expansão, e, portanto, faz-se necessária a inclusão de novos postos de trabalho. Junto a isso o fato da Assistência Técnica e Gerencial estar sendo remanejada do Centro de Excelência Bovinocultura de Corte SENAR MS, para a matriz. As aquisições irão viabilizar um ambiente confortável, harmonioso e propício à realização das atividades inerentes aos colaboradores, criando um espaço adequado para seu público e contribuindo para os resultados finalísticos do **SENAR-AR/MS**.

Parte do mobiliário a serem adquiridos, tem como finalidade atender as demandas do **SENAR-AR/MS**, com adequação do espaço que será destinado ao “Estúdio Educacional”, o qual contará com as atividades de transmissões, pautas externas, mídias sociais, atendimento a imprensa, produção de materiais, coberturas fotográficas, produção audiovisual, aulas de gastronomia etc.

3. DA DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO

3.1. Os mobiliários necessários ao atendimento das demandas do **SENAR-AR/MS** são:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO
1	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS. DIMENSÕES: LARGURA (800 mm), PROFUNDIDADE (470 mm), ALTURA (1640 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo: constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita

	<p>de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 03 prateleira regulável, constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm. Cor: Maple. ID INTERNO: 24952.</p> <p>Quantidade mínima: Salas Casa Rural. Compras e Licitações = 02 unidades.</p>			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VAOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	10	R\$ 2.230,49	R\$ 22.304,90
2	<p>ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS. DIMENSÕES: LARGURA (800 mm), PROFUNDIDADE (470 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo: constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas baixas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 01 prateleira regulável, constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Cor: Maple. Id Interno: 24953.</p> <p>Quantidade mínima: Salas Casa Rural. Compras e Licitações = 06 unidades.</p>			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VAOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	10	R\$1217,12	R\$12.171,20
3	<p>CADEIRA GERENCIAL MÉDIA COM BRAÇOS REGULAVEIS. Encosto revestido: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a</p>			

	<p>propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 470 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 3,00 mm de espessura. Regulagem de altura com no mínimo 05 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento revestido: Interno injetado em polipropileno estruturado com aletas de reforços estruturais ou em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com no mínimo 12mm de espessura. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³. Profundidade de mínima de 470 mm e largura mínima de 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento e encosto revestidos em tecido poliéster crepe com gramatura média de no mínimo 270. Mecanismo contato permanente: Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,5 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Sistema de regulagem do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação. Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base injetada de material termoplástico: Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6) ou em aço carbono tubular de seção retangular com capa injetada de polipropileno em peça única. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de no mínimo de 10 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Rodízio tipo H com 50mm de diâmetro: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada. Regulagem vertical com no mínimo 5 estágios e curso mínimo de 55 mm. Cor:</p>
--	---

	<p>Preto. Id Interno: 24964.</p> <p>Quantidade mínima: Salas Prédio Anexo; Assistência Técnica e Gerencial = 09 unidades; Unidade Educacional = 04 unidades; Sala de Reuniões 01 = 08 unidades; Sala de Reuniões 02 = 10 unidades; Salas Casa Rural; Compras e Licitações = 15 unidades; Tecnologia da Informação = 04 unidades; Financeiro e Contabilidade = 01 unidade; Comunicação, Marketing e Eventos = 06 unidades; Gestão de Pessoas = 01 unidade; Departamento de Planejamento e Projetos = 03 unidades; Patrimônio = 04 unidades; Serviços Gerais = 04 unidades.</p>			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VAOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	70	R\$1.321,28	R\$92.489,60
4	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO Cadeira giratória com encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro. encosto com dupla curvatura para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm. encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo ou cinta de apoio lombar com regulagem vertical. espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 470 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofado em espuma injetada em poliuretano flexível isenta de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos, que dispensam o uso do perfil de pvc. fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270. largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm. inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. plataforma do assento com furação 160 x 200mm, plataforma produzida em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo mig/mag ou eletrofusão. suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, com possibilidade de travar o encosto em</p>			

	<p>qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo). suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno. elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso. braços com regulagem de altura, com estrutural vertical em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoia braço. apoia braço deve ser injetado em termoplástico. apoia braços com dimensões mínimas de 75 mm de largura e 255 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada. coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento a gás, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 110 mm. base de cinco patas arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com formato piramidal. cada pata, em sua porção inferior, possui aletas de reforço tipo “x”, provendo maior resistência mecânica à peça. rodízios de duplo giro do tipo “h” e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. cor: preto. Id Interno: 24963.</p> <p>Quantidade Mínima: Estúdio Educacional.</p>			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	07	R\$1358,03	R\$9.506,21
5	<p>GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS. DIMENSÕES: LARGURA (300 mm), PROFUNDIDADE (470 mm), ALTURA (580 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo: constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis, com 04 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Cor: Maple.</p>			

	Quantidade mínima: Salas Prédio Anexo; Assistência Técnica e Gerencial = 09 unidades; Unidade Educacional = 04 unidades; Salas Casa Rural; Compras e Licitações = 15 unidades; Tecnologia da Informação = 04 unidades; Financeiro e Contabilidade = 01 unidade; Comunicação, Marketing e Eventos = 06 unidades; Gestão de Pessoas = 01 unidade; Departamento de Planejamento e Projetos = 03 unidades; Patrimônio = 04 unidades; Serviços Gerais = 04 unidades.			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	55	R\$901,12	R\$49.561,60
6	MESA DE REUNIÃO OVAL 3000. DIMENSÕES: LARGURA (3000 mm), PROFUNDIDADE (1200 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo bipartido constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, com duas caixas de tomadas central dupla com tampa em aço. Um painel frontal em MDP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Uma calha central para passagem dos cabos. Dois pés laterais e um central em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato "U" medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Preto. Id Interno: 24947 Quantidade mínima: Prédio Anexo; Sala de Reuniões 01 = 01 unidade.			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	01	R\$3.686,77	R\$3.686,77
7	MÓDULO DUPLO PARA COMPOSIÇÃO DE PLATAFORMAS DE TRABALHO LINEARES. DIMENSÕES: LARGURA (1400 mm), PROFUNDIDADE (1400 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Dotada de dois tampos em MDF com no mínimo 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC de no mínimo 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Um tampo central complementar em MDF com no mínimo 25mm de			

	<p>espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco, bordas retas com o mesmo acabamento das faces, dotada de uma tampa basculante para cada usuário com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central. Uma calha de fiação dupla estrutural em aço chapa #16 com dois leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Pannel divisor em MDF com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na definir com bordas em PVC de no mínimo 2mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Fixação e instalação do painel divisor feito através de duas hastes de aço para painel divisor medindo 9,53Øx140mm rosca M6 em uma das extremidades fixadas através de porca M6 instaladas sob o tampo central, medindo (LxA) 1200x200. Duas bases laterais estruturais tubular em aço 50x50 #14, com sapata reguladora de nível. Cor: Maple. Id Interno: 24943.</p> <p>Quantidade mínima: Salas Prédio Anexo; Assistência Técnica e Gerencial = 03 unidades; Salas Casa Rural; Compras e Licitações = 06 unidades; Tecnologia da Informação = 03 unidades; Financeiro e Contabilidade = 02 unidades; Comunicação, Marketing e Eventos = 05 unidades; Gestão de Pessoas = 02 unidades; Departamento de Planejamento e Projetos = 01 unidades; Patrimônio = 02 unidades; Controle Interno = 03 unidades.</p>			
	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VAOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	UNIDADE	35	R\$3.367,21	R\$117.852,35
8	<p>MÓDULO SIMPLES PARA COMPOSIÇÃO DE PLATAFORMAS DE TRABALHO LINEARES. DIMENSÕES: LARGURA (1400 mm), PROFUNDIDADE (700 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Dotada de um tampo em MDF com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão a definir com bordas em PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de uma tampa basculante com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça</p>			

<p>em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central. Calhas de fiação estrutural em aço chapa #16 com leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Calha fixada ao tampo. Painel divisor em MDF com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na definir com bordas em PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Fixação e instalação do painel divisor feito através de duas hastes de aço para painel divisor medindo 9,53Øx140mm rosca M6 em uma das extremidades fixadas através de porca M6 instaladas sob o tampo central, medindo (LxA) 1200x200. Duas bases laterais estruturais tubular em aço 50x50 #14, com sapata reguladora de nível. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Maple. Id Interno: 24944.</p> <p>Quantidade mínima: Salas Prédio Anexo; Assistência Técnica e Gerencial = 04 unidades; Unidade Educacional = 05 unidades; Salas Casa Rural; Compras e Licitações = 02 unidades; Tecnologia da Informação = 02 unidades; Financeiro e Contabilidade = 06 unidades; Comunicação, Marketing e Eventos = 12 unidades; Gestão de Pessoas = 03 unidades; Serviços Gerais = 04 unidades.</p>			
UNIDADE DE MEDIDA	QTDE ESTIMADA	VAOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
UNIDADE	42	R\$2.411,42	R\$101.279,64

3.2. O valor total máximo estimado para a contratação é **R\$ 408.852,27** (quatrocentos e oito mil, oitocentos e cinquenta e dois reais e vinte e sete centavos).

3.2.1. Os valores acima mencionados são meramente referenciais e tem como única finalidade subsidiar as licitantes a elaborarem suas propostas, não importando, em nenhuma hipótese, em compromisso do **SENAR-AR/MS** para com o seu atendimento na execução do objeto.

3.3. As medidas dos móveis (comprimento, largura, profundidade e altura) poderão oscilar, para mais ou para menos, em até 1 cm.

3.4. Para cada item deverá ser indicada marca/modelo.

3.5. A empresa interessada deverá apresentar somente uma marca e modelo do item ofertado, não sendo admitida a cotação itens usados, reaproveitados, recauchutados, remanufaturados ou que não sejam novos.

3.5.1 Junto com a Proposta de Preços, a empresa interessada deverá apresentar catálogo(s), prospecto(s), folheto(s) e manual(ais) contemplando:

a) Apresentar catálogos, prospectos, manuais ou qualquer outro material complementar do fabricante, necessários para o atendimento das características técnicas exigidas, destacando inclusive marcas e modelos.

b) Caso o item ofertado não possua catálogo do fabricante, deverá ser apresentada a marca, modelo e descrição detalhada das características técnicas mínimas solicitadas, com a descrição do sítio de internet para facilitar e agilizar a consulta.

3.5.2. Ficam vedadas quaisquer transformações, montagens ou adaptações na especificação originais do catálogo que deverá estar disponível no site oficial do fabricante do equipamento.

3.6. Nos preços propostos deverão estar inclusos todos os custos diretos e indiretos para a perfeita execução do objeto, encargos da legislação social, trabalhista, previdenciária e responsabilidade civil, por quaisquer danos causados a terceiro ou dispêndios resultantes de taxas, regulamentos e impostos municipais, estaduais e federais, enfim, tudo o que for necessário para execução total e completa do objeto, sem que lhe caiba, em qualquer caso, direto regressivo em relação ao **SENAR-AR/MS** nem qualquer outro pagamento adicional.

4. DA FORMA DE EXECUÇÃO DO OBJETO

4.1. O regime de execução adotado será a **empreitada indireta por preços unitários**.

4.2. A solicitação dos produtos, mediante emissão de Autorização de Fornecimento, ocorrerá de **forma parcial**, de acordo com as necessidades do **SENAR-AR/MS**.

4.2.1. As aquisições de forma parcial ocorrerão na medida das necessidades da Regional, sem que isso importe direito subjetivo do **FORNECEDOR** de exigir a aquisição dos quantitativos previstos.

4.3. Os produtos deverão ser entregues em até **40 (quarenta) dias** contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento, na sede da Administração do **SENAR-AR/MS**, localizada na Rua Marcino dos Santos, n.º 401, Bairro Chácara Cachoeira II, Campo Grande/MS, CEP: 79040-902, de segunda a sexta-feira, das 08h às 12h e das 13h às 17h.

4.3.1. O **FORNECEDOR** deverá aceitar alteração de endereço para a entrega do objeto, sem ônus para o **SENAR-AR/MS**, se esta vier a trocar de localização na região (cidade) em que se encontra.

4.3.2. A entrega inclui a descarga, arrumação e montagem de todos os produtos, conforme demanda no local indicado. Despesas adicionais com essas tarefas, caso necessário, ficarão a cargo do **FORNECEDOR**. O **SENAR-AR/MS** não dispõe de pessoal para auxiliar nessas atividades.

4.3.3. O **FORNECEDOR** deverá, com antecedência mínima de 24 (vinte e quatro) horas, marcar data e horário para entrega dos produtos pelo telefone 67-3320-9700 na Unidade de Patrimônio, Suprimentos e Serviços Gerais.

4.3.4. Os produtos entregues e recebidos serão considerados definitivamente aceitos somente após a montagem, para tanto o **FORNECEDOR** terá no máximo 05 (cinco) dias úteis após a entrega para realizar a montagem.

4.3.4.1. Após a montagem o **SENAR-AR/MS**, terá 03 (três) dias úteis, para considerar os produtos definitivamente entregues e aceitos.

4.3.5. Transcorrido o prazo supra, não caberá ao **SENAR-AR/MS** quaisquer questionamentos por falta de conferência quando do recebimento do objeto.

4.3.6. Se for constatada desconformidade dos produtos entregues em relação as especificações, o **FORNECEDOR** deverá efetuar a troca no máximo em 07 (sete) dias úteis.

4.4. Transcorrido o prazo supra, não caberá ao **SENAR-AR/MS** quaisquer questionamentos por falta de conferência quando do recebimento do objeto.

4.4.1 Caso o objeto seja recusado, o **FORNECEDOR** deverá promover a retirada às suas expensas, em até 07 (sete) dias, após notificado pelo **SENAR-AR/MS**.

4.5. O **SENAR-AR/MS** poderá recusar produto defeituoso ou imprestável, ou que, após inspeção, não venha acompanhado da nota fiscal, devendo o **FORNECEDOR** promover a substituição às suas expensas, bem como, poderá cancelar a Autorização de Fornecimento e/ou contrato, no todo ou em parte, de acordo com sua conveniência.

4.6. A aprovação do objeto pela inspeção ou a sua dispensa, não diminui e nem altera a plena e total garantia contra defeitos de fabricação e não exclui a responsabilidade civil do **FORNECEDOR** por vícios de quantidade ou qualidade do material ou disparidade com as especificações técnicas exigidas neste instrumento ou atribuídas ao **FORNECEDOR**, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades verificadas durante sua utilização, garantindo-se ao **SENAR-AR/MS** as faculdades previstas no artigo 18, da Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor).

4.7. Serão garantidas ao **SENAR-AR/MS** todas as garantias legais e fornecidas pelos fabricantes quanto a eventuais defeitos e vícios dos produtos fornecidos.

4.7.1. Para o produto que esteja no prazo de garantia recomendado pelo fabricante, esta deverá constar na embalagem, abrangendo defeitos de fabricação, salvo uso indevido, acidente ou desgaste natural.

4.7.2. Para os produtos que estejam prazo de garantia maior que a garantia legal, deverá ser apresentado por escrito, abrangendo defeitos de fabricação, salvo uso indevido, acidente ou desgaste natural.

4.8. O **FORNECEDOR** mesmo não sendo a fabricante da matéria prima empregada na fabricação de seus materiais, ou do próprio material, responderá inteira e solidariamente pela qualidade e autenticidade destes, obrigando-se a substituir, as suas expensas, no todo ou em parte, o objeto desta contratação, em que se verificarem vícios, defeitos, incorreções, resultantes da fabricação ou transporte, constatado visualmente ou em laboratório, correndo estes custos por sua conta.

4.9. Na execução do objeto deverão ser observadas, de modo geral, as Especificações, Posturas, Normas Técnicas, Leis e Regulamentos vigentes em todo o território nacional, bem como será necessário possuir e/ou observar, independente de exigência expressa neste instrumento ou seus anexos, as licenças, alvarás e/ou certificados necessários à fabricação, comercialização, distribuição, fornecimento e prestação de serviços relacionados a qualquer dos materiais envolvidos na execução do objeto, incluindo, mas não se limitando, as expedidas pelos órgãos fiscalizadores, agências de regulação, institutos de metrologia, órgãos de controle ambiental.

4.10. Não será admitida a subcontratação parcial ou total do objeto deste Instrumento.

5. DO PRAZO DE VIGÊNCIA E DO PAGAMENTO

5.1. O prazo de vigência do contrato ou instrumento equivalente será de 12 (doze) meses, já contemplando o prazo de execução do objeto.

5.2. O pagamento, decorrente da execução do objeto será efetuado, por meio de crédito em conta bancária de natureza jurídica após a apresentação da nota fiscal e recebimento do objeto, em até 25 (vinte cinco) dias, respeitando o Cronograma de Pagamentos do **SENAR-AR/MS** onde:

a) Os pagamentos serão efetuados nos dias 15 e 30 de cada mês, mediante crédito em conta bancária de sua titularidade, sendo programados para o primeiro dia útil subsequente caso recaiam sobre feriado, final de semana ou data em que não haja expediente no **SENAR-AR/MS**.

b) As notas fiscais recebidas e aceitas entre os dias 21 e o dia 05 do mês seguinte terão seus pagamentos executados no dia 15 mais próximo.

c) As notas fiscais recebidas e aceitas entre os dias 06 e 20 de cada mês terão seus pagamentos executados no dia 30 mais próximo.

5.2.1. A liquidação financeira ficará condicionada à entrega e aceitação do objeto, bem como o envio da respectiva nota fiscal para o e-mail notafiscal@senarms.org.br.

5.2.2. Os documentos fiscais encaminhados em data que não houver expediente no **SENAR-AR/MS**, serão considerados como recebidos no primeiro dia útil subsequente.

5.2.3. As notas fiscais deverão ser encaminhadas para o e-mail notafiscal@senarms.org.br no ato de sua emissão, a fim de evitar transtornos caso seja necessário o seu cancelamento.

5.2.4. Não produzirão efeitos, notas fiscais endereçadas a e-mail que não seja aquele previsto no **subitem 5.2.3**, nem documentos fiscais cujo envio não tenha sido autorizado pelo **SENAR-AR/MS**.

5.3. A nota fiscal, para liquidação e pagamento da despesa deverá estar obrigatoriamente atestada pelo **SENAR-AR/MS**, ficando seu pagamento condicionado a verificação da

regularidade fiscal do **FORNECEDOR** para com a Fazenda Federal e Previdência Social (INSS), Fazenda Estadual ou Municipal (aquela que for pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto deste instrumento), o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS) e Justiça do Trabalho (CNDT – TST).

5.3.1. Caso a execução do objeto seja realizada através de nota fiscal da Matriz ou Filial cujo CNPJ seja diferente do constante na Proposta apresentada, esta deverá estar acompanhada das mesmas certidões mencionadas no item anterior.

5.3.1.1. Somente poderá ocorrer a situação acima, caso não ocorra à alteração de Alíquota de ICMS ou qualquer outro custo que possa ser creditado ao **SENAR-AR/MS**.

5.4. Deverá constar na nota fiscal emitida: o detalhamento do item faturado, a quantidade, o valor unitário, o valor total, o número da conta bancária de natureza jurídica, agência e banco a ser efetuado o pagamento, o número da Autorização de Fornecimento.

5.5. Valores constantes da Nota Fiscal deverão refletir fidedignamente o objeto contratado pelo **SENAR-AR/MS**.

5.6. As notas fiscais não aprovadas pelo **SENAR-AR/MS** serão devolvidas ao **FORNECEDOR**, para as devidas correções, acompanhadas dos motivos de sua rejeição, renovando-se o prazo para pagamento estabelecido no **subitem 5.2** deste Instrumento, a partir da sua reapresentação, sem qualquer tipo de correção de seu valor.

5.7. A inadimplência do **FORNECEDOR**, com referência aos encargos pertinentes à execução do objeto não transfere a responsabilidade por seu pagamento ao **SENAR-AR/MS**, nem pode onerar o objeto contratado.

6. DA FISCALIZAÇÃO

6.1. O **SENAR-AR/MS** fiscalizará a execução do objeto pelo **FORNECEDOR** por meio de colaborador designado formalmente e que verificará o cumprimento das especificações solicitadas, no todo ou em parte, no sentido de corresponderem ao desejado ou especificado.

6.2. A fiscalização pelo **SENAR-AR/MS** não desobriga o **FORNECEDOR** de sua responsabilidade quanto à perfeita execução do objeto deste Instrumento.

6.3. A ausência de comunicação por parte do **SENAR-AR/MS**, referente a irregularidades ou falhas, não exime o **FORNECEDOR** das responsabilidades determinadas no contrato ou documento equivalente.

6.4. A fiscalização se reserva ao direito de impugnar a execução do objeto pelo **FORNECEDOR**, quando não realizada a contento, ficando o **FORNECEDOR** obrigada a refazê-los, sem quaisquer ônus para o **SENAR-AR/MS**.

6.5. O fiscal deverá promover o registro das ocorrências verificadas, adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas contratuais, conforme o disposto no contrato ou

documento equivalente.

7. DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR

7.1. Constituem obrigações do **FORNECEDOR**, além das demais previstas neste documento ou dele decorrentes:

7.1.1. Designar um responsável para exercer a fiscalização deste instrumento junto ao **SENAR-AR/MS** adotando as providências necessárias para a boa execução do objeto.

7.1.2. Manter, durante a vigência deste instrumento, todas as condições de habilitação válidas, apresentando sempre que exigido, os comprovantes de regularidade fiscal, bem como quaisquer outras determinações legais que sejam próprias de seu ramo de atividade mesmo que não inseridas neste instrumento ou instrumentos a ele vinculados.

7.1.3. Cumprir todas as leis e posturas federais, estaduais e municipais pertinentes e responsabilizar-se por todos os prejuízos decorrentes de infrações a que houver dado causa.

7.1.4. Assumir, com exclusividade, todos os impostos e taxas que forem devidos em decorrência da execução do objeto, bem como as contribuições devidas à Previdência Social, encargos trabalhistas e quaisquer outras despesas que se fizerem necessárias.

7.1.5. Responsabilizar-se pelo ônus resultante de quaisquer ações, demandas, custos e despesas decorrentes de danos causados por culpa ou dolo de seus empregados, prepostos e/ou contratados, bem como se obrigar por quaisquer responsabilidades decorrentes de ações judiciais que lhe venham a ser atribuídas por força de lei, relacionadas com o cumprimento deste instrumento.

7.1.6. Praticar rigorosamente os preços estabelecidos na sua Proposta de Preços para a execução do objeto.

7.1.7. Não subcontratar ou transferir em hipótese alguma os direitos advindos deste instrumento a terceiros, seja a que título for.

7.1.8. Não permitir a utilização de qualquer trabalho de menor de 16 (dezesesseis) anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos; nem permitir a utilização do trabalho do menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.

7.1.9. Comunicar ao responsável indicado pelo **SENAR-AR/MS** sobre qualquer anormalidade constatada e prestar os esclarecimentos solicitados.

7.1.10. Encaminhar as notas fiscais para pagamento juntamente com as certidões de regularidade fiscal e outros documentos que se fizerem necessários.

7.1.11. Comunicar imediatamente ao **SENAR-AR/MS** qualquer alteração em seus dados cadastrais.

7.1.12. Prestar todos os esclarecimentos que forem solicitados pela fiscalização, cujas reclamações se obrigam prontamente a atender, corrigindo imediatamente as deficiências

apontadas, sejam elas relativas à execução do objeto ou burocráticas, bem como dará ciência ao **SENAR-AR/MS**, prontamente e por escrito, de qualquer anormalidade verificada na execução do objeto.

7.1.13. Responder, civil e penalmente, por quaisquer danos materiais ou pessoais ocasionados, ao **SENAR-AR/MS** e/ou a terceiros, por seus empregados e/ou prepostos, dolosa ou culposamente, quando da execução do objeto.

8. DOS REQUISITOS MÍNIMOS DA EMPRESA – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

8.1. O **FORNECEDOR** deverá apresentar junto com a proposta comercial, para todos os itens:

a) Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista, habilitado e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) com análise, conclusão, data e validade. Anexar junto ao laudo documentos que comprovem a competência técnica para emissão do laudo e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA.

b) Catálogo técnico de cada produto cotado, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação.

c) Comprovação de madeira utilizada (FSC ou CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue.

d) Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante.

e) Apresentação da Licença de Operação Ambiental válida, emitido em nome do fabricante pelo órgão responsável da sede do fabricante.

8.2. O **FORNECEDOR** deverá apresentar para os itens **01, 02, 03, 04 e 05**:

a) Certificado de Conformidade emitido por entidade certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas.

8.3. O **FORNECEDOR** deverá apresentar para os itens **01, 02 e 05**:

a) Relatório de Ensaio ou Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro evidenciando a conformidade dos armários e gaveteiros com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13961/2010, ou versão mais recente.

8.4. O **FORNECEDOR** deverá apresentar para os itens **03 e 04**:

a) Relatório de Ensaio ou Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro evidenciando a conformidade das cadeiras com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/2018, ou versão mais recente.

b) Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas e tecido de revestimento, constando os seguintes índices:

b.1.) Resistência média ao rasgamento entre 680 e 700 N/m conforme ABNT NBR 8516/2015.

b.2) Densidade média entre 50 e 55 kg/m³ conforme ABNT NBR 8537/2015.

b.3) Resiliência média entre 60% e 65% conforme ABNT NBR 8619/2015.

b.4) Deformação permanente média à Compressão a 90% de, no máximo, 8% conforme ABNT NBR 8797/2015.

b.5) Isenta de Clorofluorcarbono.

b.6) Teor de Cinzas de, no máximo, 0,30%, conforme ABNT NBR 14961/2016.

8.5. O FORNECEDOR deverá apresentar para os itens **06, 07 e 08**:

a) Relatório de Ensaio ou Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro evidenciando a conformidade das mesas com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13966/2008, ou versão mais recente.

8.6. A não apresentação dos documentos exigidos nos **itens 8.1, 8.2, 8.3, 8.4 e 8.5**, bem como a desconformidade com as especificações e características técnicas acarretará desclassificação da empresa interessada.